



COMUNE DI SEMIANA

Provincia di Pavia

Tel./Fax 0384/804615

E-mail: info@comuneseimana.pv.it

SERVIZI A DOMANDA INDIVIDUALE

COSTI CONTABILIZZATI ANNO 2023

Descrizione del servizio	Entrate	Spese	% copertura
CASSETTA DELL'ACQUA	339,00	1.171,20	28,94
TOTALE	339,00	1.171,20	28,94